



Check-list de Mantenimiento Preventivo

Plataforma BenchMark GX

Fecha de elaboración: 17 Julio de 2019

Check-list de Mantenimiento Preventivo: Plataforma BenchMark GX

Servicios Profesionales

Versión 1.0

Fecha de elaboración: 17/Julio/2019



Procedimiento

- Registrar datos del cliente y de la plataforma.
- Revisar los puntos enlistados en la tabla 1 y registrar los resultados
- Realizar anotaciones según lo requiera.

Registro de datos

| Cliente: | Fecha: | | |
|------------|-----------|-------------|--|
| No. Serie: | No. Caso: | Tipo de MP: | |

Punto a revisar

Tabla 1. Puntos de revisión.

Firmas

| Elaboró | |
|-----------------------|--|
| | |
| Fecha, Nombre y firma | |

BenchMark GX Mantenimiento Preventivo

Ventana Medical Systems, Inc. 1910 Innovation Park Drive Tucson, AZ 85755 1-800-227-2155



| lo. Caso | | | | | | | | | | |
|--|--|--|-------------------------------------|---|---|--|----------|---------------------|--|--|
| lo. Caso | | - 1 | | | | | erie | Calibración | | |
| | No. Caso | | Serie del Instrumento | | Balanza | | | | | |
| | | | | | Manómetro | | | | | |
| No. Sitio | | S | Serie de la Computadora | | Flujómetro | | | | | |
| | | | | I | Ierramienta para vortex | | | | | |
| lombre del Sitio | | | | | | | | | | |
| | | | | | | ······································ | | | | |
| Verificar que toda | s las notificcio | nes/boletines | se hayan completado | Inspece | ionar reservorios intern | os | | | | |
| Reemplazar muffler de compresor | | | | Inspeccionar filtros entre garrafones y reservorios | | | | | | |
| Reemplazar los fi | ltros entre los re | eservorios y e | l "Nozzle Plate" | Inspeccionar los adhesivos que sujetan mangueras de vortex | | | | | | |
| Reemplazar los er | npaques blanco | s dei carrusel | de reactivos | | Inspeccionar cadena de motor de carrusel de reactivos | | | | | |
| Reemplazar los ei | npaques del mo | otor del carrus | el de reactivos | Inpeccionar cadena de motor de carrusel de laminillas | | | | | | |
| Limpiar espejo de | l lector de códi | go de barras | | Inspeccionar trampa de humedad | | | | | | |
| Inspeccionar y lin | ipiar tubo de de | sechos | | Inspece | ionar conectores y emp | aques de ga | rrafones | | | |
| Mín-Máx: 24.8 | 0 - 25.20 psi | Medir v regi | strar presión alta | | | | | | | |
| Mín-Máx:12.90 | | <u> </u> | strar presión baja | | | | | | | |
| Mín-Máx:-4.40 | | <u> </u> | | | | | | • | | |
| Máx ≤ 3.0 psi/2 | | <u> </u> | eba de pérdida de presión l | baja | | | | | | |
| | | | | egistrar flujo de V | Loston Minorae | | Drama | dio Vortex internos | | |
| 8 Int 9 Int 13 Int | 14 Int 19 I | nt 20 mt 1 | 1 1 | - • | /ortex tyrixeres /min Ext. 210-330 mL | lmin | I | Máx 325-425 | | |
| | | | Willi- Max | | | | | | | |
| Verificar funciona | miento de senso | ores de garrafo | ones | | ar alineacion de lector d | | | | | |
| Verificar checkvalve de garrafanes | | | | Verificar alineacion de lector de código de barras para reactivos | | | | | | |
| Verificar funcionamiento de la checkvalve de trampa de vacío | | | | | Verificar funcionamiento del sensor de sobrellenado | | | | | |
| Verificar posición de "home" del carrusel de reactivos | | | | | Verificar funcionamiento de ventiladores | | | | | |
| Verificar cada posición del carrusel de reactivos con respecto a "home" | | | | | ar funcionamiento de m | | | | | |
| Verificar posición de "home" del carrsuel de laminillas | | | | | Verificar funcionamiento de "Barcode Blowoff" Verificar funcionamiento de sensor de desechos | | | | | |
| Verificar cada posición del carrusel de laminillas con respecto a "home" | | | | | | echos | | | | |
| | | | | Verific | ar nivel del instrumento | | | | | |
| Pba 1 Pba 2 Pba 3 | Pba4 Pba | 5 Prom/Rai | n Min-Máx / Prom | · · | Non | ibre de la pi | rueba | | | |
| | | Property of the second second | Prom: .350475g | Test - Cell Cor | nditioner #1 | | | | | |
| | | | Prom: .300400g | Test - Cell Cond | litioner #2 | | | | | |
| | | | Mín-Máx: ,80-1.08g Rango: ≤.10 | Test - Coverslip | + | | | | | |
| | - | | Mín-Máx: .060100g | Test - Heater Oi | Fest - Heater Oiler | | | | | |
| | 1 | The second secon | Pron: .250320g | Test - Rinse Mix 2x SSC | | | | | | |
| | | The first company of the property of the prope | Min-Máx: 5.65-7.50g | | | | | | | |
| | | processing and a second proces | Prom: 5.85-7.40g | Test - Rinsing (Reaction Buffer) | | | | | | |
| | | Company of the compan | Prom; .530630g | Test - Volume A | Adjust (Depar) Test | | | | | |
| | | And the second s | Mín-Máx: .240300g Prom: .255285g | - Slide Volume | THC | | | - | | |
| | + + - | | Mín-Máx: .090170g | Test - Slide Vol | unie ISH (Option) (Solo | nara SISH | | | | |
| | | | Mín-Máx: .090130g | Test - Slide Vol | | , a 04022 | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| Verificar altura, al | ineación y func | ionamiento de | e Vortex Mixers | Realiza | r rampa de temperatura | | | | | |
| Comentarios | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |



ING. FANNY ALVARADO CHÁVEZ JEFA DEL DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA BIOMÉDICA INSTITUTO NACIONAL DE CIENCIAS MÉDICAS Y NUTRICIÓN SALVADOR ZUBIRÁN

Ciudad de México a 10 de marzo de 2021

Por medio de la presente expreso, a nombre de mi representada DETECCIÓN MOLECULAR Y ASESORIA ANALITICA S.A. DE C.V., que en lo referente a los servicios de Mantenimiento ofertados al Instituto Nacional de Ciencias Médicas y Nutrición Salvador Zubirán para el período 2021 – 2024 y siguiendo las directrices del fabricante, no se requiere de algún equipo de medición para su realización.

ATENTAMENTE

FLAVIO RUIZ SANCHEZ REPRESENTANTE LEGAL